

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN  
BAKU KAIN TAS 600D DENGAN MENGGUNAKAN  
METODE ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ)  
PADA KONVEKSI TAS CV.MCEE PROMOSINDO,  
KAWASAN PIK PULOGADUNG, JAKARTA TIMUR**

**SKRIPSI**

**HENDRAWAN JAYA**

**21150000462**



**SKRIPSI INI DIAJUKAN UNTUK MELENGKAPI SEBAGIAN  
PERSYARATAN MENJADI SARJANA MANAJEMEN**

**PROGRAM STUDI STRATA 1 MANAJEMEN  
SEKOLAH TINGGI ILMU EKONOMI INDONESIA  
JAKARTA**

**2020**

## **PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI**

Saya menyatakan dengan sesungguhnya bahwa skripsi dengan judul :

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KAIN TAS  
600D DENGAN MENGGUNAKAN METODE ECONOMIC ORDER  
QUANTITY (EOQ) PADA KONVEKSI TAS CV.MCEE PROMOSINDO,  
KAWASAN PIK PULOGADUNG, JAKARTA TIMUR**

yang disusun untuk melengkapi sebagian persyaratan menjadi Sarjana Manajemen pada Program Studi S-1 Manajemen, Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Indonesia (STEI) Jakarta, sejauh yang saya ketahui bukan merupakan tiruan, duplikasi ataupun plagiat dari karya ilmiah yang sudah dipublikasikan dan atau pernah dipakai untuk mendapatkan gelar kesarjanaan di lingkungan STEI dan di Perguruan Tinggi lainnya, kecuali bagian yang sumber informasinya dicantumkan sebagaimana mestinya. Jika kemudian hari dapat dibuktikan bahwa terdapat unsur tiruan duplikasi ataupun plagiat, maka saya bersedia menerima sanksi, sesuai peraturan perundang-undangan yang berlaku.

Jakarta, 01 Agustus 2020

Hendrawan Jaya

NPM 21150000462

## PERSETUJUAN PEMBIMBING

Skripsi dengan judul :

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN KAIN DENGAN  
MENGUNAKAN ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) PADA  
KONVEKSI TAS CV.MCEE PROMOSINDO, KAWASAN PIK  
PULOGADUNG, JAKARTA TIMUR**

dibuat untuk melengkapi sebagian persyaratan menjadi Sarjana Manajemen di Program Studi S-1 Manajemen, Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Indonesia. Skripsi ini ditulis dibawah bimbingan Farmansyah Maliki, SE., MM. dan diketahui oleh Kepala Program Studi S-1 Manajemen, serta dinyatakan memenuhi syarat sebagai skripsi pada Program Studi S1- Akuntansi Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Indonesia, Jakarta.

Jakarta, 15 September 2020

Pembimbing

  
Farmansyah Maliki, SE., MM

Kepala Program Studi S-1 Manajemen



Muhammad Ramaditya, BBA, M.Sc

# RC (9/4/2020)

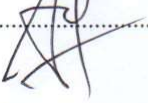
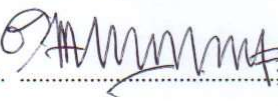
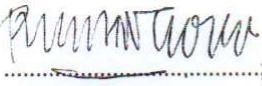
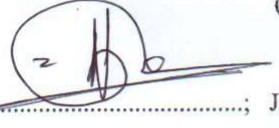
## HALAMAN PENGESAHAN

Karya ilmiah dengan Judul :

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN KAIN DENGAN  
MENGUNAKAN ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) PADA  
KONVEKSI TAS CV.MCEE PROMOSINDO, KAWASAN PIK  
PULOGADUNG, JAKARTA TIMUR**

telah diuji dalam suatu sidang skripsi yang diselenggarakan oleh Program Studi S-1 Manajemen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Indonesia pada tanggal 15 September 2020 dengan nilai A.

### Panitia Ujian Skripsi

1.  .....; Muhammad Ramaditya, BBA, M.Sc  
(Kepala Program Studi S-1 Manajemen)
2.  .....; Farmansyah Maliki, SE,. MM.  
(Pembimbing)
3.  .....; Gatot Prabantoro, SE, MM.  
(Anggota Penguji)
4.  .....; Joko Bagio Santoso, SE, MM.  
(Anggota Penguji)

## KATA PENGANTAR

Puji dan Syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa atas segala ridho-Nya, sehingga peneliti dapat menyelesaikan karya ilmiah yang merupakan sebagian, persyaratan dalam memperoleh gelar Sarjana Manajemen di Program Studi S-1 Manajemen, Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Indonesia (STEI), Jakarta.

Karya ilmiah ini dapat diselesaikan berkat bantuan, bimbingan dan dorongan dari berbagai pihak, sehingga semua kendala yang dihadapi dapat diatasi dengan baik. Pada kesempatan ini disampaikan ungkapan terimakasih yang setulusnya kepada :

1. Terimakasih yang sebesar-besarnya kepada bapak Farmansyah Maliki, SE., MM. selaku dosen pembimbing skripsi yang senantiasa memberi saran perbaikan serta selalu menyediakan waktu dan tenaga dalam setiap tahap pembuatan skripsi ini. Dengan demikian penulis mampu menyelesaikan skripsi ini dengan baik.
2. Bapak dan ibu penguji yang telah meluangkan waktu dan tenaga serta memberikan saran dan kritikan selama proses sidang.
3. Bapak Drs Ridwan Maronrong, M.Sc., selaku Ketua Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Indonesia (STEI).
4. Bapak H. Agustian Burda, BSBA., MBA. Selaku Ketua Yayasan Pendidikan Fatahilah Indonesia.
5. Bapak Drs. Sumitro, MSc Selaku Kepala Program Studi S1 Manajemen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Indonesia
6. Seluruh dosen Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Indonesia yang telah memberikan ilmu Manajemen dan ilmu penunjang lainnya.
7. Kepada kedua orang tua yang selalu mendukung perkuliahan baik dari segi materi maupun nonmateri. Terkhusus untuk semua dukungan moral yang memungkinkan penulis tetap memperoleh semangat dalam menyelesaikan skripsi ini. Semoga kalian selalu diberkati dan dalam perlindungan Tuhan.
8. Terimakasih juga kepada teman-teman jurusan S1- Manajemen (grup D) 2015 yang senantiasa memelihara kekompakan. Kelas yang selalu mengutamakan kerjasama dengan saling memberi dukungan satu sama lain dengan harapan

bahwa kerjasama tersebut akan membawa kita menuju kesuksesan bersama. Tika Darmayanti, Intan Meidina Ariani dan Sumayah terimakasih karena kalian selalu ada, yang menjadi wadah dalam mencari inspirasi dalam belajar, menjadi penyemangat dalam melakukan perkuliahan menjadi tempat sharing kendala dalam belajar selama kurang lebih 4 tahun.

9. Semua pihak yang tidak dapat penulis sebutkan satu persatu atas segala bantuan yang telah diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan karya ilmiah ini dengan baik.

Dengan terselesaikannya skripsi berjudul Analisis Pengendalian Persediaan Bahan Baku Kain Tas 600D Dengan Menggunakan Metode Economic Order Quantity (EOQ) Pada Konveksi Tas CV.MCEE PROMOSINDO, Kawasan PIK Pulogadung, Jakarta Timur diharapkan mampu menjadi bahan yang bermanfaat bagi perkembangan pengetahuan dengan demikian akan memiliki dampak berkelanjutan dan efek yang berguna bagi penikmat ilmu pengetahuan. Skripsi ini masih jauh dari kata sempurna, dengan demikian kritik dan saran yang bersifat konstruktif sangat diperlukan guna perbaikan tulisan ini untuk selanjutnya.

Jakarta, 01 Agustus 2020

Hendrawan Jaya  
NPM 21150000462

## **HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI SKRIPSI UNTUK KEPENTINGAN AKADEMIS**

Sebagai sivitas akademik Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Indonesia, saya yang bertanda tangan di bawah ini ;

Nama : Hendrawan Jaya  
NPM : 21150000462  
Program Studi : S-1 Manajemen  
Jenis Karya : Skripsi

demi pengembangan ilmu pengetahuan, menyetujui untuk memberikan kepada Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Indonesia **Hak Bebas Royalty Noneksklusif** (*Non-exclusive Royalty- Free Right*) atas skripsi saya yang berjudul:

### **ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TAS 600D DENGAN MENGGUNAKAN ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) PADA KONVEKSI TAS CV.MCEE PROMOSINDO, KAWASAN PIK PULOGADUNG, JAKARTA TIMUR**

beserta perangkat yang ada (jika diperlukan). Dengan Hak Bebas Royalty Noneksklusif ini Sekolah Tinggi Ilmu Ekonomi Indonesia berhak menyimpan, mengalihmedia/formatkan, mengelola dalam bentuk pangkalan data (*database*), merawat, dan mempublikasikan skripsi saya selama tetap mencantumkan nama saya sebagai penulis dan sebagai pemilik Hak Cipta.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenarnya.

Dibuat di : Jakarta  
Pada tanggal : 01 Agustus 2020

Yang menyatakan

Hendrawan Jaya

Hendrawan Jaya  
NPM : 21150000462  
Program Studi S-1 Manajemen

Dosen Pembimbing :  
Farmansyah Maliki, SE., MM.

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU KAIN TAS  
600D DENGAN MENGGUNAKAN METODE ECONOMIC ORDER  
QUANTITY (EOQ) PADA KONVEKSI TAS CV.MCEE PROMOSINDO,  
KAWASAN PIK PULOGADUNG, JAKARTA TIMUR**

**ABSTRAK**

Bahan baku merupakan faktor penting yang harus dimanfaatkan secara efektif dan efisien dalam usaha menciptakan keuntungan bagi perusahaan. Salah satu cara memanfaatkannya adalah dengan pengendalian persediaan bahan baku. Penelitian ini menggunakan pendekatan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) untuk menentukan jumlah persediaan yang optimal. Tujuan yang diharapkan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui persediaan bahan baku, mengetahui frekuensi pembelian bahan baku dan jumlah kebutuhan bahan baku yang optimal, mengetahui persediaan pengaman, mengetahui titik pemesanan kembali bahan baku selama masa tenggang, serta untuk mengetahui total biaya persediaan perusahaan.

Hasil perhitungan menunjukkan bahwa total biaya persediaan bahan baku dengan menggunakan metode EOQ lebih kecil dibandingkan dengan metode perusahaan. Dengan menggunakan metode *Economic Order Quantity* (EOQ) perusahaan dapat menghemat total biaya persediaan bahan baku kain 600D pada tahun 2018 sebesar Rp 22.298.372,- frekuensi pemesanan berkurang menjadi 5 kali setahun yang berakibat lebih kecilnya jumlah pemesanan bahan baku setiap kali pesannya sebesar 2912 meter dan penerapan *safety stock* sebesar 1965 meter serta *reorder point* sebesar 4103 meter yang sebelumnya tidak ada pada kebijakan perusahaan. Kesimpulan yang diperoleh bahwa penerapan pengendalian serta metode EOQ dapat membantu perusahaan dalam pengambilan keputusan persediaan, penghematan biaya serta pengendalian bahan baku yang dapat menunjang kelancaran aktifitas produksi.

***Kata kunci : Economic Order Quantity, Persediaan bahan baku, Safety Stock, Re Order Point.***



Hendrawan Jaya  
NPM : 21150000462  
*Study Program S-I Management*

*Supervising :*  
Farmansyah Maliki, SE., MM.

**CONTROL ANALYSIS OF 600D BAG RAW MATERIAL INVENTION  
USING ECONOMIC ORDER QUANTITY (EOQ) METHOD IN CV.MCEE  
PROMOSINDO BAG CONVECTION, KAWASAN PIK PULOGADUNG,  
JAKARTA TIMUR**

***ABSTRACT***

*Raw materials are important factors that must be used effectively and efficiently in an effort to create profits for the company. One way to use it is by controlling the inventory of raw materials. This study uses the Economic Order Quantity (EOQ) method approach to determine the optimal amount of inventory. The objectives expected from this study are to determine the supply of raw materials, determine the frequency of purchasing raw materials and the optimal amount of raw material requirements, determine the safety stock, determine the point of reordering raw materials during the grace period, and to determine the company's total inventory costs.*

*The calculation results show that the total cost of raw material inventory using the EOQ method is smaller than the company method. By using the Economic Order Quantity (EOQ) method, the company can save the total cost of raw material inventory in 2018 of IDR 22.298.372,- the frequency of orders is reduced to 5 times a year which result in a smaller number of orders for raw material each time an order is 2912 meters and the application is safety stock of 1965 meters and reorder point of 4103 meters which previously did not exist in company policy. The conclusion is that the application of control and the EOQ method can help companies in making inventory decisions, saving cost and controlling raw materials that can support the smooth running of production activities.*

***Keywords : Economic Order Quantity, Raw material inventory, Safety Stock, Re Order Point***

# DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL .....	i
HALAMAN PERNYATAAN KEASLIAN SKRIPSI .....	ii
PERSETUJUAN PEMBIMBING .....	iii
HALAMAN PENGESAHAN .....	iv
KATA PENGANTAR .....	v
HALAMAN PERNYATAAN PERSETUJUAN PUBLIKASI SKRIPSI ..	vii
ABSTRAK .....	viii
DAFTAR ISI .....	x
DAFTAR TABEL .....	xv
DAFTAR GAMBAR .....	xvi
DAFTAR LAMPIRAN .....	xvii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1. Latar Belakang Masalah .....	1
1.2. Perumusan Masalah .....	3
1.3. Tujuan Penelitian .....	3
1.4. Manfaat Penelitian .....	4
<b>BAB II KAJIAN PUSTAKA .....</b>	<b>5</b>
2.1. Review Hasil Penelitian Terdahulu .....	5
2.2. Landasan Teori .....	10
2.2.1. Manajemen Operasional .....	10
2.2.2. Pengertian Persediaan .....	11
2.2.3 Fungsi Persediaan .....	13

	Halaman
2.2.4. Jenis Persediaan .....	14
2.2.5. Analisis ABC .....	15
2.2.6. Keakuratan Catatan Persediaan .....	17
2.2.7. Perhitungan Siklus .....	17
2.2.8. Menentukan Jumlah Permintaan .....	18
2.2.9. Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Persediaan .....	18
2.2.10. Biaya Persediaan .....	19
2.2.11. Pengendalian Persediaan .....	20
2.2.12. Model Persediaan Permintaan Dependen Vs Permintaan Independen .....	21
2.2.13. Model Persediaan untuk Permintaan Independen .....	23
2.2.14. Pengertian Economic Order Quantity (EOQ) .....	23
2.2.15. Model Dasar Economic Order Quantity (EOQ) .....	24
2.2.16. Asumsi Economic Order Quantity .....	25
2.2.17. Perhitungan Economic Order Quantity (EOQ) .....	26
2.2.18. Minimisasi Biaya .....	27
2.2.19. Frekuensi Pembelian .....	27
2.2.20. Persediaan Pengaman (Safety Stock) .....	27
2.2.21. Titik Pemesanan Kembali atau Re Order Point (ROP) .....	29
2.2.22. Model Production Order Quantity .....	30
2.2.23. Total Biaya Persediaan atau Total Inventory Cos (TIC) .....	31
2.3. Keterkaitan antar Variabel Penelitian .....	31
2.4. Pengembangan Hipotesis .....	32

	Halaman
2.5. Kerangka Konseptual Penelitian .....	32
<b>BAB III METODE PENELITIAN .....</b>	<b>34</b>
3.1. Strategi Penelitian .....	34
3.2. Populasi dan Sampel .....	34
3.2.1. Populasi Penelitian .....	34
3.2.2. Sampel Penelitian .....	34
3.3. Data dan Metode Pengumpulan Data .....	35
3.3.1. Teknik Pengumpulan Data .....	35
3.4. Operasionalisasi Variabel .....	36
3.5. Metode Analisis Data .....	36
3.5.1. Metode Pengolahan Data .....	36
3.5.2. Metode Penyajian Data .....	37
3.5.3. Alat Analisis Data .....	37
3.6. Analisa Data Menggunakan QM V5 (Software) .....	38
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....</b>	<b>40</b>
4.1. Deskripsi Obyek Penelitian .....	40
4.1.1. Profil Konveksi Tas CV.MCEE PROMOSINDO .....	40
4.1.2. Visi dan Misi Konveksi Tas CV.MCEE PROMOSINDO .....	40
4.1.3. Struktur Organisasi Dan Pembagian Tugas .....	40
4.2. Analisis Data Penelitian .....	42
4.2.1. Pembelian Bahan Baku .....	42
4.2.2. Kebutuhan Bahan Baku Kain 600D .....	43
4.3. Biaya Pemesanan .....	44
4.3.1. Biaya Penyimpanan .....	45
4.4. Analisis Data .....	45

4.4.1.	Perhitungan analisis data sesuai dengan kebijakan perusahaan .....	45
4.4.1.1.	Total Frekuensi Pembelian .....	46
4.4.1.2.	Biaya Pemesanan dan Penyimpanan ....	46
4.4.1.3.	Rata-rata Pembelian Bahan Baku Kain 600D .....	47
4.4.1.4.	Total Biaya Persediaan .....	47
4.5.	Analisis Pembelian Kain 600D Berdasarkan Metode EOQ .....	48
4.5.1.	Pembelian Bahan Baku .....	48
4.5.2.	Persediaan Kain 600D berdasarkan metode EOQ pada bulan Januari sampai dengan Desember 2018 .....	49
4.5.3.	Persediaan Pengaman (Safety Stock) .....	57
4.5.4.	Titik Pemesanan Ulang (Reorder Point) .....	59
4.5.5.	Penentuan Persediaan Maksimum ( <i>Maximum Inventory</i> ) .....	59
4.6.	Perbandingan Kebijakan Perusahaan dengan Metode EOQ .....	60
4.7.	Temuan Hasil Penelitian .....	61
<b>BAB V SIMPULAN DAN SARAN .....</b>		<b>63</b>
5.1.	Simpulan .....	63
5.2.	Saran .....	63

5.3.	Keterbatasan dan Pengembangan Penelitian Selanjutnya .....	63
------	---	----

## DAFTAR TABEL

	Halaman
<b>Tabel 2.1.</b> Penentuan Biaya Penyimpanan (Penahan) Persediaan .....	22
<b>Tabel 4.1.</b> Data Pembelian Bahan Baku Kain 600D tahun 2018 .....	42
<b>Tabel 4.2.</b> Kebutuhan Bahan Baku Kain 600D tahun 2018 .....	44
<b>Tabel 4.3.</b> Rincian Biaya Pemesanan Kain 600D tahun 2018 .....	45
<b>Tabel 4.4.</b> Rincian Biaya Penyimpanan Kain 600D tahun 2018 .....	45
<b>Tabel 4.5.</b> Total Biaya Persediaan Kain 600D 2018 .....	48
<b>Tabel 4.6.</b> Perhitungan Standar Deviasi Kain 600D tahun 2018 .....	58
<b>Tabel 4.7.</b> Perbandingan Persediaan Bahan Baku Antara Kebijakan Perusahaan Dengan Model EOQ Tahun 2018 .....	60

## DAFTAR GAMBAR

	Halaman
<b>Gambar 2.1.</b> Grafik dari analisis ABC .....	16
<b>Gambar 2.2.</b> Metode Economic Order Quantity .....	24
<b>Gambar 2.3.</b> Kurva Titik Pemesanan Ulang .....	30
<b>Gambar 2.4.</b> Metode Pengendalian Bahan Baku EOQ .....	32
<b>Gambar 4.1.</b> Struktur Organisasi Konveksi Tas CV.MCEE PROMOSINDO .....	41
<b>Gambar 4.2.</b> Grafik Economic Order Quantity kain 600D tahun 2018 .....	49



## DAFTAR LAMPIRAN

	Halaman
<b>Lampiran 1.</b> Daftar Referensi .....	64
<b>Lampiran 2.</b> Daftar Riwayat Hidup .....	65